



INVENTIVE SIMPLIFICATION

BAKERTOP

XEBC-06EU-EPR

6 600X400



INTEGRISANA TEHNOLOGIJA

AIR.Maxi™: AIR.Maxi™ tehnologija obezbeđuje savršenu raspodelu vazduha i, shodno tome, topote unutar komore za pečenje. Višestruki ventilatori sa automatskom promenom smera i motorima velike brzine garantuju jednoobraznost pečenja u svim plehovima: od onih na dnu pećnice do onih na vrhu. Mogućnost biranja između 4 brzine vazduha i 4 polustatička režima rada omogućava savršenu pripremu bilo koje vrste proizvoda, od najdelikatnijih stavki do proizvoda koji zahtevaju visoke temperature i visoku stopu transfera topline.

STEAM.Maxi™: Proizvodnja guste pare od 35 °C uz ekstremnu preciznost i minimalnu potrošnju vode.

DRY.Maxi™: DRY.Maxi™ tehnologija rapidno izvlači vlagu iz komore za pečenje i kreira idealne uslove za hranu koja se priprema u potпуно suvom okruženju. Proizvodi koji se peku u pećnicu su meki, hrskavi i mirisni, grijanovo i prepečeno meso zadržava težinu i ukus, povrće, održava svoju savršenu konzistentnost. Možete kuvati šta god poželite uz UNOX kvalitet predstavlja standard.

ADAPTIVE.Cooking™: U BAKERTOP MINDMaps™ PLUS pećnicama, ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija transformiše vašu pećnicu u inteligentni alat. Ona razume rezultate koje želite da ostvarite, tumači zadata podesavanja, registruje varijacije vlažnosti i temperature, razume koja se koliciна hrane nalazi u pećnici i predlaže najbolji način za postizanje rezultata koje očekujete da dobijete. Usavršavanjem vremena pečenja i regulisanjem kombinovanih postupaka 3 tehnologije, DRY.Maxi™, STEAM.Maxi™ i AIR.Maxi™, ADAPTIVE.Cooking™ uvek proizvodi isti perfektni rezultat, uprava onakav kakvin ga zamišljate.

BAKING ESSENTIALS

Bake (Art.: TG410)	Perforirani aluminijumski pleh
Black.Bake (Art.: TG430)	Perforirani nepričuvajući aluminijumski pleh
FAKIRO™ (Art.: TG440)	Aluminijumska plata

Baguette (Art.: GRP410)	5-kanalna hromirana rešetka
Black.Baguette (Art.: TG435)	5-kanalni nepričuvajući perforirani aluminijumski pleh
Baguette (Art.: TG445)	5-kanalni perforirani aluminijumski pleh

OPIS

Možete ih kontrolisati kao svoje ruke. Prirodne su kao vaše misli. Brze kao vaš pogled. Ovo je UNOX BAKERTOP MINDMaps™, nova linija proizvodnih pećница koje uklanjuju prepreke između vaših ideja i jela koje servirate. Rečju, BAKERTOP MINDMaps™ PLUS predstavlja potpunu kontrolu procesa pečenja i maksimalnu kreativnu slobodu. MINDMaps™. Ličnost. Jednom rečju

- Standardno o Opciono

MANUELNI REŽIMI PEČENJA

Konvekciono pečenje 30 °C - 260 °C

Mešovito parno i konvekciono pečenje 35 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 30% do 90%

Mešovito vlažno i konvekciono pečenje 48 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 10% do 20%

Kuvanje na pari 48 °C - 130 °C uz STEAM.Maxi™ tehnologiju 100%

Pečenje na suvom vazduhu 30 °C - 260 °C uz DRY.Maxi™ tehnologiju 10% do 100%

Delta T pečenje sa meračem jezgra

Merač jezgra

SOUS-VIDE merač jezgra

NAPREDNO I AUTOMATIZOVANO PROGRAMIRANJE PEČENJA

MINDMaps tehnologija: projektuje procese pečenja sastavljene od beskonačnog broja koraka jednim dodirom

PROGRAMI: skladišti do 256 korisničkih programa

PROGRAMI: možućnost dodele naziva i slike sačuvanim programima

PROGRAMS: sačuvajte naziv recepta pisanjem istog (na bilo kom jeziku)

CHEFUNOX: odaberite režim pečenja, hranu koja se priprema, veličinu hrane, rezultat pečenja i započnite pečenje

MULTI.Time: tehnologija za regulisanje do 10 tajmera za istovremenu pripremu različitih proizvoda

MISE.EN.PLACE: tehnologija za sinhronizaciju unosa hrane u komoru za pečenje da bi svi plehovi bili spremni u isto vreme

DISTRIBUCIJA VAZDUHA U KOMORI ZA PEČENJE

AIR.Maxi™ tehnologija: višestruki ventilator koji se okreće u oba smera

AIR.Maxi™ tehnologija: 4 brzine vazduha, mogu se programirati

AIR.Maxi™ tehnologija: 4 polustatička režima pečenja, mogu se programirati

UPRAVLJANJE KLIMOM U KOMORI ZA PEČENJE

DRY.Maxi™ tehnologija: tehnologija: ekstrakcija vlage i vlažnosti visokog učinka, korisnik može vršiti programiranje

DRY.Maxi™ tehnologija: pečenje sa ekstrakcijom vlage 30 - 260 °C

STEAM.Maxi™ tehnologija: kuvanje na pari 48 °C - 130 °C

STEAM.Maxi™ tehnologija: kombinacija vlažnog i suvog vazduha 35 °C- 260 °C

Steam.BOOST tehnologija: povećava proizvodnju pare za 45% tokom 2 minuta radi optimalnih rezultata pečenja

ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija: identificira optimizaciju procesa pečenja i automatski podešava parametre pečenja radi ostvarivanja savršenih rezultata pečenja

ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija: jedan pleh ili pun kapacitet, isti rezultat

ADAPTIVE.Cooking™ tehnologija: senzor vlage i automatsko podešavanje

STUBAC ZA DVOSTRUKO SLAGANJE

MAXI.LINK tehnologija: omogućava kreiranje stubaca za dvostruko slaganje

TERMAL INSULATION AND SAFETY

Protek.SAFE™ tehnologija: maksimalna termička efikasnost i bezbednost u radu (hladna stakla vrata i sp.površine)

Protek.SAFE™ tehnologija: pauziranje rotora ventilatora da bi očuvao qubitak energije pri otvaranju vrata

Protek.SAFE™ tehnologija: apsorbacija el.energije u odnosu na realne potrebe

Protek.SAFE™ PLUS: trostruko glazirana vrata

AUTOMATSKO ČIŠĆENJE

Rotor.KLEAN™: 4 automatske programe za pranje sa kontrolom prisustva deterdženta i vode

Rotor.KLEAN™: rezervoar za deterdžent je integriran u pećnicu

PATENIRANA VRATA

Šarke vrata su napravljene od samopodmazivog tehno-polimera visoke postojanosti

Reverzibilna vrata, čak i nakon instalacije

Priklučne pozicije vrata na 60°-120°-180°

POMOĆNE FUNKCIJE

Temperatura predgrevanja do 260 °C

Vizualizacija preostalog vremena pečenja (kada se ne koristi merač jezgra u pečenju)

Režim odloženog pečenja «HOLD»

Kontinuirano funkcionisanje «INF»

Vizualizacija podešeni i stvarnih vrednosti vremena, temperaturna jezgra, temperature šupline, vlaga, brzina ventilatora

Jedinica za temperature u °C ili °F

TEHNIČKI DETALJI

Zaobljena šupljina od nerđajućeg čelika (AISI 304) za higijenu i olakšano čišćenje

Osvetljenje komore pomoću eksternih LED svetala

Zaptivena MASTER.Touch kontrolna table otporna na paru

Brava za vrata od ugljeničnih vlakana visoke izdržljivosti

Pleh za sakupljanje masnoća sa kontinuiranim odvodom, čak i kada su vrata otvorena

Pleh za sakupljanje masnoća visokog kapaciteta

Lagan – struktura za teške uslove napravljenja korišćenjem inovativnih materijala

Proksimalni kontaktni prekidač za vrata

2-fazna sigurnosna brava za vrata

Sistem automatske dijagnostike za problem ili kvarove

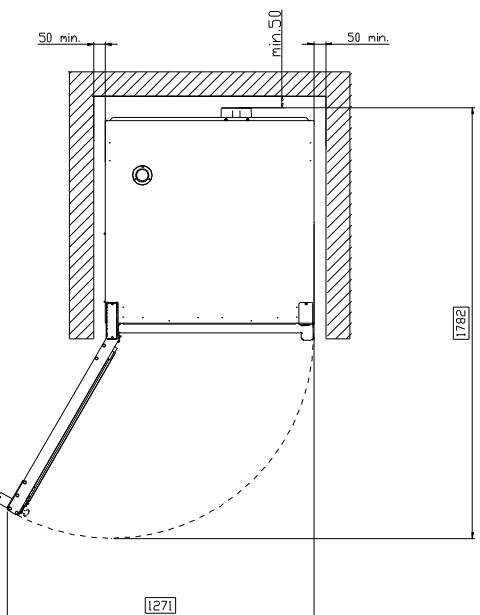
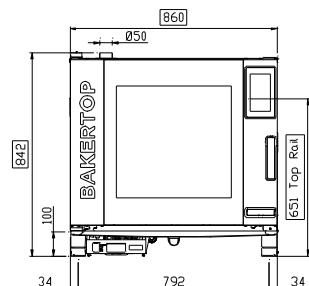
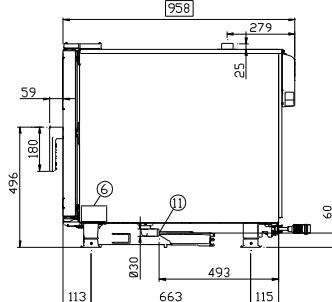
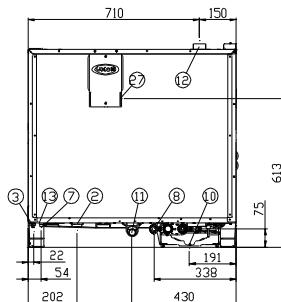
Sigurnosni temperaturni prekidač

Unutrašnje staklo koje se otvara radi pojednostavljenog čišćenja vrata

Police u obliku slova C od nerđajućeg čelika sa urezanim udubljenjima za lakše utovaranje

SERTIFIKATI





DIMENZIJE

mm

DRAWING LEGEND

- 2 NAPAJANJE PRIKLJUČNE PLOČE
- 6 PLOČICA SA TEHNIČKIM PODACIMA
- 7 SIGUTNOSNI TERMOSTAT
- 8 ULAZNI OTVOR ZA VODU SA 3/4" NAVOJEM
- 10 Det i ispiranje
- 11 ODVODNA CEV
- 12 DIMNJAK
- 13 POVEZIVANJE POMOĆNE OPREME
- 27 IZLAZNI OTVOR ZA RASHLADNI VAZDUH

XEBC-06EU-EPR

KAPACITET, DIMENZIJE, TEŽINA

Kapacitet	6 600X400
Prostor za pleh / Nagib	80 mm
Dimenzije ŠxDxV	860x957x843 mm
Neto težina	100 kg

NAPAJANJE

NAPON	FAZA	CIKLUS	UKUPNO NAPAJANJE	STRUJA	STRUJNI KABL	KABL
400	3+N	50/60 Hz	14 kW	21.7 A	HO7RN-F 5Gx2,5 mmq	DA

USLOVI U VEZI SA VODOM

Ulagani otvor za vodu: Jedan (1) ulaz za hladnu vodu – pićačeg kvaliteta:

- jedan (1) ulaz za netretiranu vodu: 3/4" NPT*, linijski pritisak: 150-600 kPa linije.

* može se razdeliti sa jedne 3/4"

Odvod vode: 30 mm konekcija sa 25 mm minimalnim procepom koji je instaliran najmanje 300 mm od pećnice

UPOTREBA VODE KOJA NE ISPUNJAVA MINIMALNE STANDARDE KVALITETA KOMPANIJE UNOX PONIŠTAVA SVE GARANCIJE. Kupac je odgovoran za obezbeđivanje usklađenosti vode sa navedenim specifikacijama putem adekvatnih mera tretiranja.

Uslovi u vezi sa kontaminacijom dovodne vode (netretirana voda): Bez hlor: manje od 0.1 ppm (mg/L); Hloramin: manje od 0.1 ppm (mg/L); Tvrdoča: manje od 3 gpg (52 ppm); Hlorid: manje od 25 ppm (mg/L); ph: 7.0 do 8.5; Alkalnost: manje od 50 ppm (mg/L); Silicijum: manje od 12 ppm (mg/L); Ukupne rastvorene čvrste materije (tds): manje od 60 ppm

USLOVI U VEZI SA INSTALACIJOM

Pećnica se mora instalirati na ravnom. Uređaj za sprečavanje protivtoka je instaliran u jedinici.

Instalacije moraju biti usklađene sa svim lokalnim električnim, vodointalaterskim i ventilacionim kodeksima.

Registrujte se da biste ostvarili pristup podacima i specifikacijama proizvoda.

infonet.unox.com

