



INVENTIVE SIMPLIFICATION

BAKERTOP

XEBC-04EU-E1R

4 600x400



INTEGRISANA TEHNOLOGIJA

AIR.Maxi™: AIR.Maxi™ tehnologija obezbeđuje savršenu raspodelu vazduha i, shodno tome, toploće unutar komore za pečenje. Višestruki ventilatori sa automatskom promenom smera i motorima velike brzine garantuju jednoobraznost pečenja u svim plehomovima: od onih na dnu pećnice do onih na vrhu. Mogućnost biranja između 4 brzine vazduha i 4 polustatička režima rada omogućava savršenu pripremu bilo koje vrste proizvoda, od najdelikatnijih stavki do proizvoda koji zahtevaju visoke temperature i visoku stopu transfera toplote.

STEAM.Maxi™: Proizvodnja guste pare od 35 °C uz ekstremnu preciznost i minimalnu potrošnju vode.

DRY.Maxi™: DRY.Maxi™ tehnologija rapidno izvlači vlagu iz komore za pečenje i kreće idealne uslove za hrano koja se priprema u potpuno suvom okruženju. Proizvodi koji se peku u pećnici su meki, hrskavi i mirisni, grilovano i prepečeno meso zadržava težinu i ukus, povrće, održava svoju savršenu konzistentnost. Možete kuvati šta god poželite uz Unox kvalitet predstavlja standard.

BAKING ESSENTIALS

Bake
(Art.: TG410)
Perforirani aluminijumski pleh

Black.Bake
(Art.: TG430)
Perforirani neprianjajući aluminijumski pleh

FAKIRO™
(Art.: TG440)
Aluminijumska plata

Baguette
(Art.: GRP410)
5-kanalna hromirana rešetka

Black.Baguette
(Art.: TG435)
5-kanalni neprianjajući perforirani aluminijumski pleh

Baguette
(Art.: TG445)
5-kanalni perforirani aluminijumski pleh

OPIS

Možete ih kontrolisati kao svoje ruke. Prirodne su kao vaše misli. Brze kao vaš pogled. Ovo je Unox BAKERTOP MINDMaps™, nova linija proizvodnih pećница koje uklanjuju prepreke između vaših ideja i jela koje servirate. Rečju, BAKERTOP MINDMaps™ ONE predstavlja potpunu kontrolu procesa pečenja i maksimalnu kreativnu slobodu. MINDMaps™. Ličnost. Jednom rečju.

- Standard
- Optional

MANUELNI REŽIMI PEČENJA

Konvekciono pečenje 30 °C - 260 °C

Mešovito parno i konvekciono pečenje 35 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 30% do 90%

Mešovito vlažno i konvekciono pečenje 48 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 10% do 20%

Kuvanje na pari 48 °C - 130 °C uz STEAM.Maxi™ tehnologiju 100%

Pečenje na suvom vazduhu 30°C - 260 °C uz DRY.Maxi™ tehnologiju 10% do 100%

Delta T pečenje sa meračem jezgra

Merač jezgra

SOUS-VIDE merenje jezgra

NAPREDNO I AUTOMATIZOVANO PROGRAMIRANJE PEČENJA

MINDMaps tehnologija: projektuje procese pečenja sastavljene od beskonačnog broja koraka jednim dodirom

PROGRAMI: memorije do 256 korisničkih programa

PROGRAMI: mogućnost dodelje naziva i slike sačuvanim programima

PROGRAMI: sačuvajte naziv recepta pisaniem istog (na bilo kom jeziku)

DISTRIBUCIJA VAZDUHA U KOMORI ZA PEČENJE

AIR.Maxi™ tehnologija: višestruki ventilator koji se okreće u oba smera

AIR.Maxi™ tehnologija: 4 brzine vazduha, mogu se programirati

AIR.Maxi™ tehnologija: 4 polustatička režima pečenja, mogu se programirati

UPRAVLJANJE KLIMOM U KOMORI ZA PEČENJE

DRY.Maxi™ tehnologija: ekstrakcija vlage i vlažnosti visokog učinka, korisnik može vršiti programiranje

DRY.Maxi™ tehnologija: pečenje sa ekstrakcijom vlage 30 - 260 °C

STEAM.Maxi™ tehnologija: kuvanje na pari 48 °C - 130 °C

STEAM.Maxi™ tehnologija: kombinacija vlažnog i suvog vazduha 35 °C- 260 °C

STUBAC ZA DVOSTRUKO SLAGANJE

MAXI.LINK tehnologija: omogućava pravljenje stupaca za dvostruko slaganje

TERMIČKA ISOLACIJA I BEZBEDNOST

Protek.SAFE™ tehnologija: maksimalna termička efikasnost i bezbednost u radu (hladna stakla na vratima i eksterne površine)

Protek.SAFE™ tehnologija: pauziranje rotora ventilatora da bi očuvao gubitak energije pri otvaranju vrata

Protek.SAFE™ tehnologija: apsorbacija električne energije u odnosu na realne potrebe

AUTOMATSKO ČIŠĆENJE

Rotor.KLEAN™: 4 automatska programa za pranje sa kontrolom prisustva deterdženta i vode

Rotor.KLEAN™: rezervoar za deterdžent je integrisan u pećnicu

PATENTIRANA VRATA

Šarke vrata su napravljene od samopodmazivog tehno-polimera visoke postojanosti

Reverzibilna vrata, čak i nakon instalacije

Priklučne pozicije vrata na 60°-120°-180°

POMOĆNE FUNKCIJE

Temperatura predgrevanja do 260 °C

Vizualizacija preostalog vremena pečenja (kada se ne koristi merač jezgra)

Režim odloženog pečenja «HOLD»

Kontinuirano funkcionišanje «INF»

Vizualizacija podešenih i stavnih vrednosti vremena, temperaturna jezgra, temperature šupljine, vlaga, brzina ventilatora

Jedinica za temperature u °C ili °F

TEHNIČKI DETALJI

Zaobljena šupljina od nerđajućeg čelika (AISI 304) za higijenu i olakšano čišćenje

Osvetljene komore pomoću eksternih LED svetala

Zaptivena MASTER.Touch kontrolna table otporna na paru

Brava za vrata od ugljeničnih vlakana visoke izdržljivosti

Pleh za sakupljanje masnoća sa kontinuiranim odvodom, čak i kada su vrata otvorena

Pleh za sakupljanje masnoća visokog kapaciteta

Lagan – struktura za teške uslove napravljena korišćenjem inovativnih materijala

Proksimalni kontaktni prekidač za vrata

2-fazna sigurnosna brava za vrata

Sistem automatske dijagnostike za problem ili kvarove

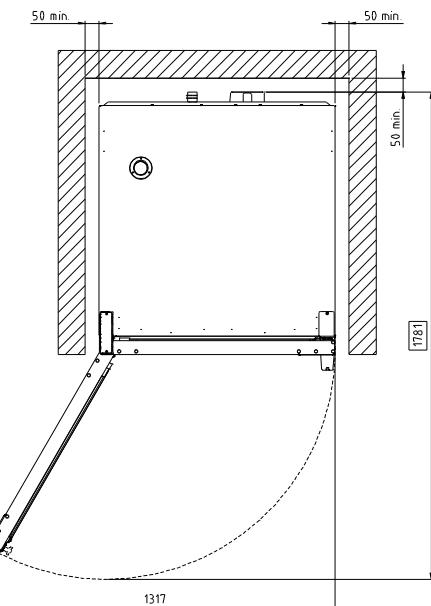
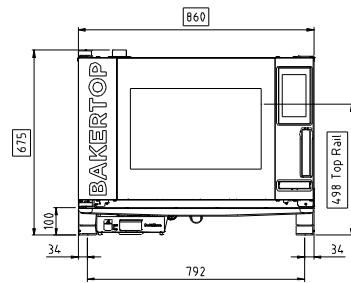
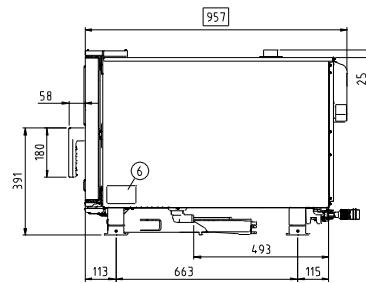
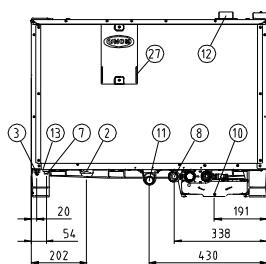
Sigurnosni temperaturni prekidač

Unutrašnje staklo koje se otvara radi pojednostavljenog čišćenja vrata

Police u obliku slova C od nerđajućeg čelika sa urezanim udubljenjima za lakše utovaranje

SERTIFIKATI





DIMENZIJE

mm

LEGENDA CRTEŽA

- 2 NAPAJANJE PRIKLJUČNE PLOČE
- 6 PLOČICA SA TEHNIČKIM PODACIMA
- 7 SIGURNOSNI TERMOSTAT
- 8 ULAZNI OTVOR ZA VODU SA 3/4" NAVOJEM
- 10 Det i ispiranje
- 11 ODVODNA CEV
- 12 DIMNJAK
- 13 POVEZIVANJE POMOĆNE OPREME
- 27 IZLAZNI OTVOR ZA RASHLADNI VAZDUH

XEBC-04EU-E1R

KAPACITET, DIMENZIJE, TEŽINA

Kapacitet	4 600x400
Prostor za pleh/Nagib	80 mm
Dimenzije ŠxDxV	860x957x675 mm
Neto težina	85 kg

NAPAJANJE

NAPON	FAZA	CIKLUS	UKUPNA SNAGA	STRUJA	STRUJNI KABL	KABL
230	1+N	50/60 Hz	7.4 kW	32 A	HO7RN-F 3Gx4 mmq	NE
400	3+N	50/60 Hz	7.4 kW	13 A	HO7RN-F 5Gx2,5 mmq	DA

ZAHTEVI U VEZI SA VODOM

Ulagani otvor za vodu: Jedan (1) ulaz za hladnu vodu – pijaćeg kvaliteta:

- jedan (1) ulaz za netretiranu vodu: 3/4" NPT*, linijski pritisak: 150-600 kPa

* može se razdeliti sa jedne 3/4"

Odvod vode: 30 mm konekcija sa 25 mm minimalnim procepom koji je instaliran najmanje 300 mm od pećnice

Standardi za minimalni kvalitet vode: UPOTREBA VODE KOJA NE ISPUNJAVA MINIMALNE STANDARDE KVALITETA KOMPANIJE UNOX PONISTAVA SVE GARANCIJE. Kupac je odgovoran za obezbeđivanje usklađenosti vode sa navedenim specifikacijama putem adekvatnih mera tretiranja.

Uslovi u vezi sa kontaminacijom dovodne vode (netretirana voda): Bez hlora: manje od 0.1 ppm (mg/L); Hloramin: manje od 0.1 ppm (mg/L); Tvrdoća: manje od 3 gpg (52 ppm); Hlorid: manje od 25 ppm (mg/L); pH: 7.0 do 8.5; Alkalnost: manje od 50 ppm (mg/L); Silicijum: manje od 12 ppm (mg/L); Ukupne rastvorene čvrste materije (tds): manje od 60 ppm

USLOVI U VEZI SA INSTALACIJOM

Pećnica se mora instalirati na ravnom. Uredaj za sprečavanje protivtoka je instaliran u jedinici.

Instalacije moraju biti usklađene sa svim lokalnim električnim, vodointalaterskim i ventilacionim kodeksima.

Registrujte se da biste ostvarili pristup podacima i specifikacijama proizvoda.
infonet.unox.com

