

# XEBC-10EU-E1R

10 600x400



## INTEGRISANA TEHNOLOGIJA

**AIR.Maxi™:** AIR.Maxi™ tehnologija obezbeđuje savršenu raspodelu vazduha i, shodno tome, toplote unutar komore za pečenje. Višestruki ventilatori sa automatskom promeno smera i motorima velike brzine garantuju jednoobraznost pečenja u svim plehovima: od onih na dnu pećnice do onih na vrhu. Mogućnost biranja između 4 brzine vazduha i 4 polustatička režima rada omogućava savršenu pripremu bilo koje vrste proizvoda, od najdelikatnijih stavki do proizvoda koji zahtevaju visoke temperature i visoku stopu transfera toplote.

**STEAM.Maxi™:** Proizvodnja guste pare od 35 °C uz ekstremnu preciznost i minimalnu potrošnju vode.

**DRY.Maxi™:** DRY.Maxi™ tehnologija rapidno izvlači vlagu iz komore za pečenje i kreira idealne uslove za hranu koja se priprema u potpuno suvom okruženju. Proizvodi koji se peku u pećnici su meki, hrskavi i mirisni, grilovano i prepečeno meso zadržava težinu i ukus, povrće, održava svoju savršenu konzistentnost. Možete kuvati šta god poželite uz Unox kvalitet predstavlja standard.

## BAKING ESSENTIALS

**Bake**  
(Art.: TG410)  
Perforirani aluminijumski pleh

**Black.Bake**  
(Art.: TG430)  
Perforirani neprianjajući aluminijumski pleh

**FAKIRO™**  
(Art.: TG440)  
Aluminijumska plata

**Baguette**  
(Art.: GRP410)  
5-kanalna hromirana rešetka

**Black.Baguette**  
(Art.: TG435)  
5-kanalni neprianjajući perforirani aluminijumski pleh

**Baguette**  
(Art.: TG445)  
5-kanalni perforirani aluminijumski pleh

## OPIS

Možete ih kontrolisati kao svoje ruke. Prirodne su kao vaše misli. Brze kao vaš pogled. Ovo je Unox BAKERTOP MIND.Maps™, nova linija proizvodnih pećnica koje uklanjaju prepreke između vaših ideja i jela koje servirate. Rečju, BAKERTOP MIND.Maps™ ONE predstavlja potpunu kontrolu procesa pečenja i maksimalnu kreativnu slobodu. MIND.Maps™. Ličnost. Jednom rečju.

- Standardno
- Opciono

## MANUELNI REŽIMI PEČENJA

- Konvekciono pečenje 30 °C - 260 °C
- Mešovito parno i konvekciono pečenje 35 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 30% do 90%
- Mešovito vlažno i konvekciono pečenje 48 °C - 260 °C, uz STEAM.Maxi™ 10% do 20%
- Kuvanje na pari 48 °C - 130 °C uz STEAM.Maxi™ tehnologiju 100%
- Pečenje na suvom vazduhu 30°C - 260 °C uz DRY.Maxi™ tehnologiju 10% do 100%
- Delta T pečenje sa meračem jezgra
- MULTI.Point merač jezgra
- SOUS-VIDE merač jezgra

## NAPREDNO I AUTOMATIZOVANO PROGRAMIRANJE PEČENJA

- MIND.Maps tehnologija: projektuje procese pečenja sastavljene od beskonačnog broja koraka jednim dodirnom
- PROGRAMI: skladišti do 256 korisničkih programa
- PROGRAMI: mogućnost dodele naziva i slike sačuvanim programima
- PROGRAMS: sačuvajte naziv recepta pisanjem istog (na bilo kom jeziku)

## DISTRIBUCIJA VAZDUHA U KOMORI ZA PEČENJE

- AIR.Maxi™ tehnologija: višestruki ventilator koji se okreću u oba smera
- AIR.Maxi™ tehnologija: 4 brzine vazduha, mogu se programirati
- AIR.Maxi™ tehnologija: 4 polustatička režima pečenja, mogu se programirati

## UPRAVLJANJE KLIMOM U KOMORI ZA PEČENJE

- DRY.Maxi™ tehnologija: tehnologija: ekstrakcija vlage i vlažnosti visokog učinka, korisnik može vršiti programiranje
- DRY.Maxi™ tehnologija: pečenje sa ekstrakcijom vlage 30 - 260 °C
- STEAM.Maxi™ tehnologija: kuvanje na pari 48 °C - 130 °C
- STEAM.Maxi™ tehnologija: kombinacija vlažnog i suvog vazduha 35 °C - 260 °C

## STUBAC ZA DVOSTRUKO SLAGANJE

- MAXI.LINK tehnologija: omogućava kreiranje stubaca za dvostruko slaganje

## TERMIČKA IZOLACIJA I BEZBEDNOST

- Protek.SAFE™ tehnologija: maksimalna termička efikasnost i bezbednost u radu (hladna stakla vrata i sp.površine)
- Protek.SAFE™ tehnologija: pauziranje rotora ventilatora da bi očuvao gubitak energije pri otvaranju vrata
- Protek.SAFE™ tehnologija: apsorbcija el.energije u odnosu na realne potrebe

## AUTOMATSKO ČIŠĆENJE

- Rotor.KLEAN™: 4 automatska programa za pranje sa kontrolom prisustva deterdženta i vode
- Rotor.KLEAN™: rezervoar za deterdžent je integrisan u pećnicu

## PATETIRANA VRATA

- Šarke vrata su napravljene od samopodmazivog tehnopolimera visoke postojanosti
- Reverzibilna vrata, čak i nakon instalacije
- Priključne pozicije vrata na 60°-120°-180°

## POMOĆNE FUNKCIJE

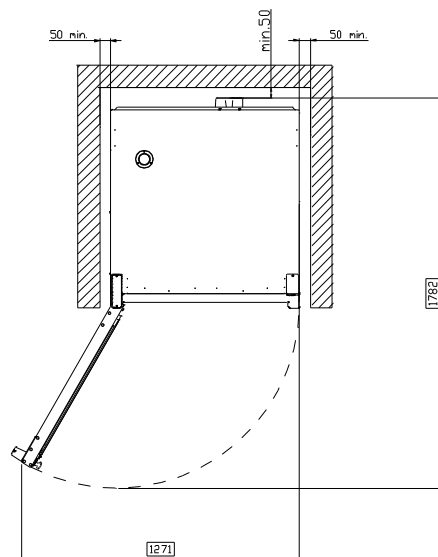
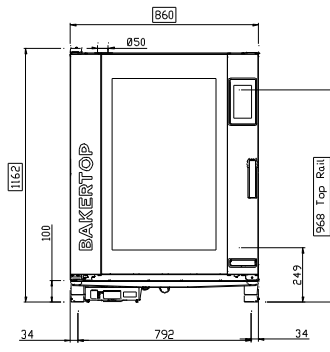
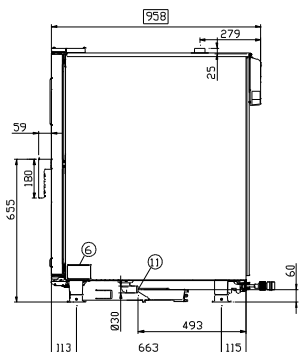
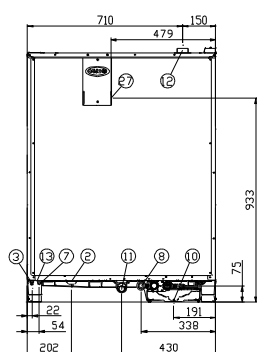
- Temperatura predgrevanja do 260 °C
- Vizualizacija preostalog vremena pečenja (kada se ne koristi merač jezgra u pečenju)
- Režim odloženo pečenja «HOLD»
- Kontinuirano funkcionisanje «INF»
- Vizualizacija podešenih i stvarnih vrednosti vremena, temperatura jezgra, temperature šupljine, vlaga, brzina ventilatora
- Jedinica za temperature u °C ili °F

## TEHNIČKI DETALJI

- Zaobljena šupljina od nerđajućeg čelika (AISI 304) za higijenu i olakšano čišćenje
- Osvetljenje komore pomoću eksternih LED svetala
- Zapljena MASTER.Touch kontrolna tabla otporna na paru
- Brava za vrata od ugljeničnih vlakana visoke izdržljivosti
- Pleh za sakupljanje masnoća sa kontinuiranim odvodom, čak i kada su vrata otvorena
- Pleh za sakupljanje masnoća visokog kapaciteta
- Lagana – struktura za teške uslove napravljena korišćenjem inovativnih materijala
- Proksimalni kontaktni prekidač za vrata
- 2-fazna sigurnosna brava za vrata
- Sistem automatske dijagnostike za problem ili kvarove
- Sigurnosni temperaturni prekidač
- Unutrašnje staklo koje se otvara radi pojednostavljenog čišćenja vrata
- Police u obliku slova C od nerđajućeg čelika sa urezanim udubljenjima za lakše utovarivanje

## SERTIFIKATI




**DIMENZIJE**

mm

**LEGENDA CRTEŽA**

- 2 NAPAJANJE PRIKLJUČNE PLOČE
- 6 PLOČICA SA TEHNIČKIM PODACIMA
- 7 SIGURNOSNI TERMOSTAT
- 8 ULAZNI OTVOR ZA VODU SA 3/4" NAVOJEM
- 10 Det i ispiranje
- 11 ODVODNA CEV
- 12 DIMNJAK
- 13 POVEZIVANJE POMOĆNE OPREME
- 27 IZLAZNI OTVOR ZA RASHLADNI VAZDUH

# XEBC-10EU-E1R

**KAPACITET, DIMENZIJE, TEŽINA**

Kapacitet	10 600x400
Prostor za pleh / Nagib	80 mm
Dimenzije ŠxDxV	860x957x1163 mm
Neto težina	130 kg

**NAPAJANJE**

NAPON	FAZA	CIKLUS	UKUPNA SNAGA	STRUJA	STRUJNI KABL	KABL
400	3+N	50/60 Hz	14.9 kW	22 A	HO7RN-F 5Gx2,5 mmq	DA

**USLOVI U VEZI SA VODOM**

Ulazni otvor za vodu: Jedan (1) ulaz za hladnu vodu – pijaćeg kvaliteta:  
 - jedan (1) ulaz za netretiranu vodu: 3/4" NPT\*, linijski pritisak: 150-600 kPa \* može se razdeliti sa jedne 3/4"  
 linije.

Odvod vode: 30 mm konekcija sa 25 mm minimalnim procepom koji je instaliran najmanje 300 mm od pećnice  
 Standardi za minimalni kvalitet vode: UPOTREBA VODE KOJA NE ISPUNJAVA MINIMALNE STANDARDE KVALITETA KOMPA NIJE UNOX PONIŠTAVA SVE GARANCIJE. Kupac je odgovoran za obezbeđivanje usklađenosti vode sa navedenim specifikacijama putem adekvatnih mera tretiranja.

Uslovi u vezi sa kontaminacijom dovodne vode (netretirana voda): Bez hlora: manje od 0.1 ppm (mg/L); Hloramin: manje od 0.1 ppm (mg/L); Tvrdoca: manje od 3 gpg (52 ppm); Hlorid: manje od 25 ppm (mg/L); ph: 7.0 do 8.5; Alkalnost: manje od 50 ppm (mg/L); Silicijum: manje od 12 ppm (mg/L); Ukupne rastvorene čvrste materije (tds): manje od 60 ppm

**USLOVI U VEZI SA INSTALACIJOM**

Pećnica se mora instalirati na ravnom. Uređaj za sprečavanje protivtoka je instaliran u jedinici.  
 Instalacije moraju biti usklađene sa svim lokalnim električnim, vodoinalaterskim i ventilacionim kodeksima.

Registrujte se da biste ostvarili pristup podacima i specifikacijama proizvoda.  
[infonet.unox.com](http://infonet.unox.com)

